

INSTRUKCJA MONTAŻU

SYSTEM PODKONSTRUKCJI BSP KW I KW PAS



1. Trasowanie

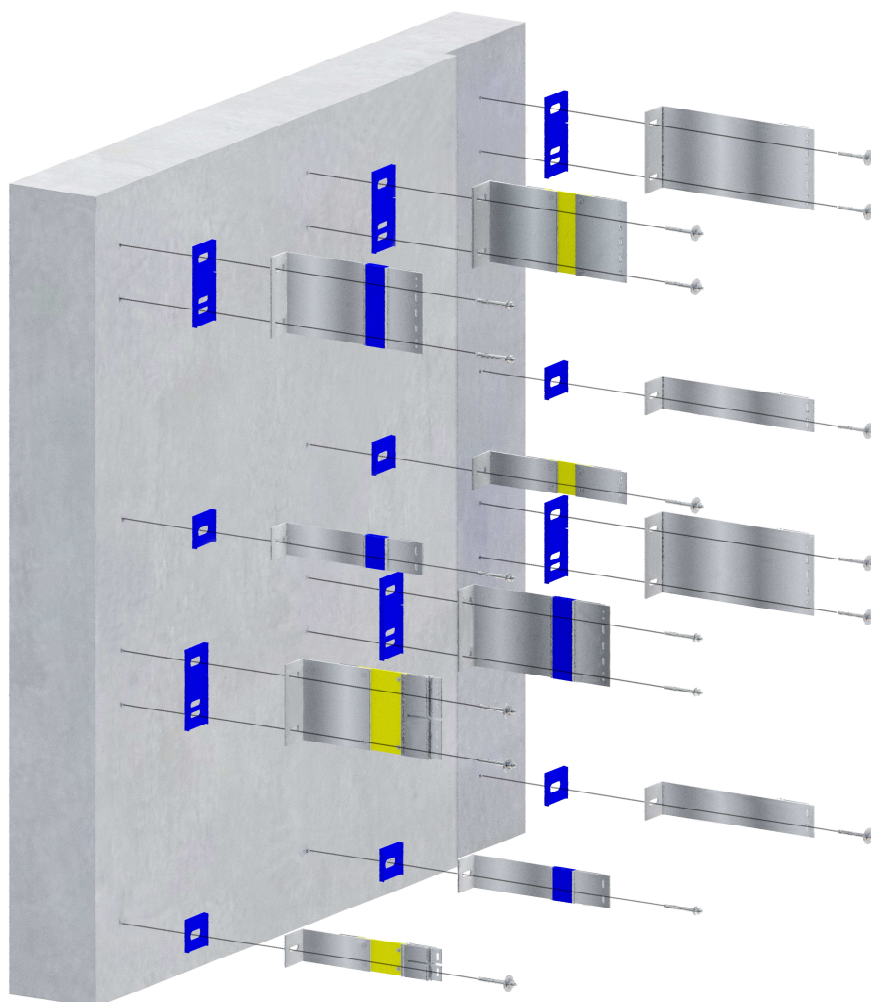
Montaż podkonstrukcji w systemie BSP KW oraz KW PAS należy wykonać na bazie dokumentacji warsztatowej. Zgodnie z projektem warsztatowym należy wytrasować miejsce położenia konsol i przykładając w projektowanym miejscu odpowiednią konsolę wykonać otworowanie zgodnie z instrukcją montażu producenta zakotwienia. Zakotwienie powinno bezpiecznie przenosić obciążenia jakie projektant elewacji przewidział w obliczeniach z uwzględnieniem stanu istniejącego podłoża. Podłoże pod stopką konsoli powinno być wyrównane pozbawione luźnych elementów uniemożliwiających poprawne osadzenie zakotwienia.

Konsole mogą być mocowane do konstrukcji oraz ścian zewnętrznych i wewnętrznych, wykonanych z betonu zbrojonego, metalu, drewna, elementów murowych i innych podłoży mineralnych stanowiących stabilną konstrukcję nośną dla okładzin.



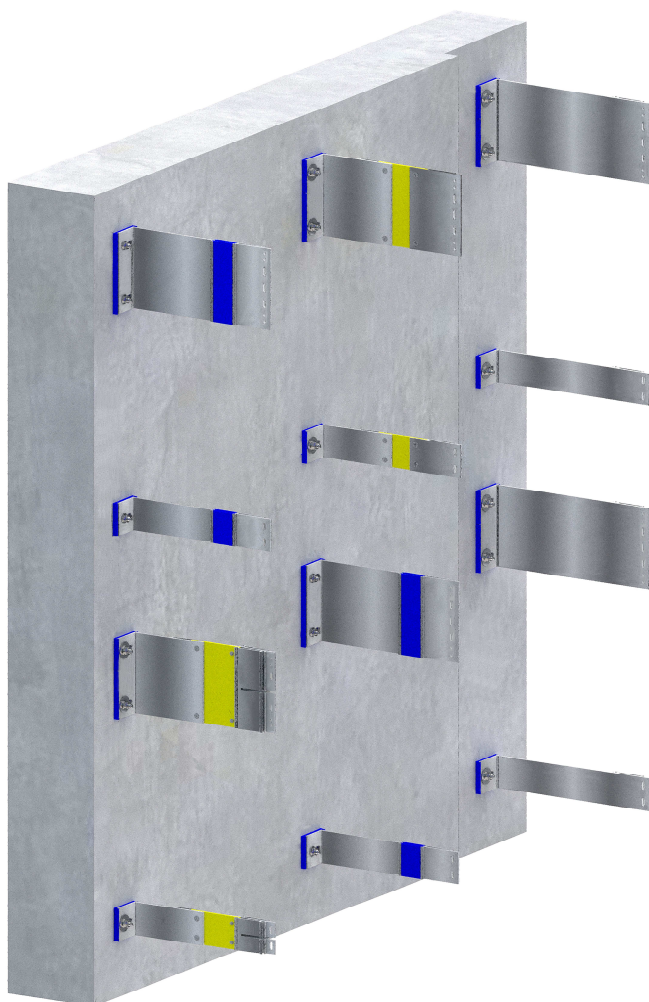
2. Montaż konsol

W wytrasowanych miejscach za pomocą łączników przymocować konsole BSP KW1, KW1 PAS, KW3 PAS lub KW4 PAS do podłoża. W celu ograniczenia strat ciepła, a także w celu odseparowania konsoli od konstrukcji, zaleca się używać podkładek BSP HDPE o wysokości odpowiadającej wysokości konsoli. Rodzaj i wymiary konsoli oraz zakotwienia w wybranym węźle powinny wynikać z projektu warsztatowego. Sposób ustawienia podkładki BSP HDPE względem stopki konsoli pokazano na poniższym detalu. Sposób montażu kotew powinien być zgodny z instrukcją i zaleceniami producenta.



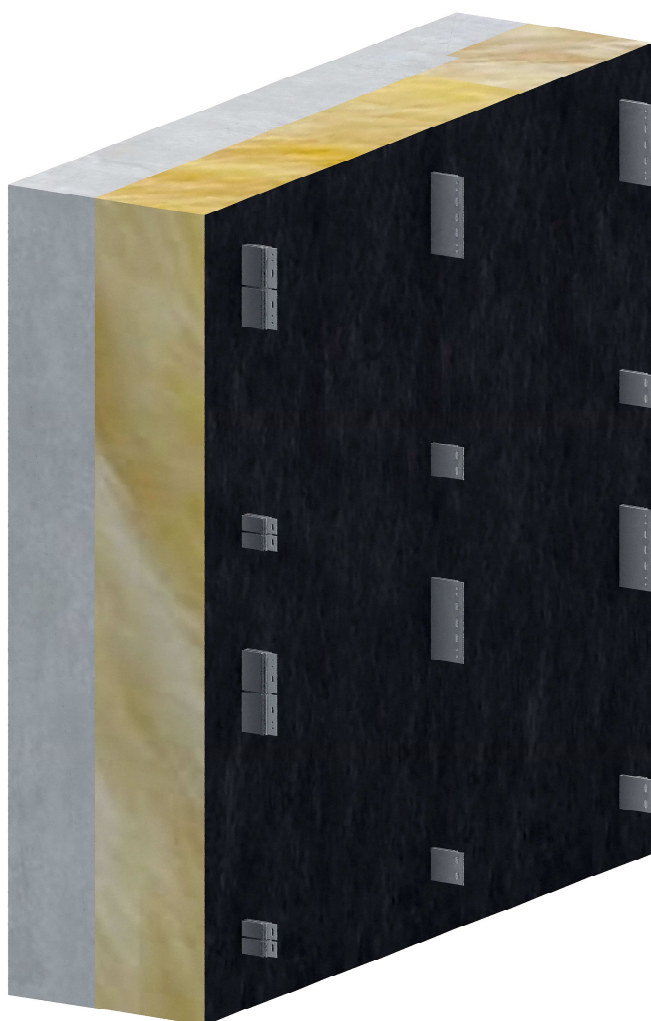
3. Sprawdzenie ustawienia konsol w linii profilu

Poprzez włożenie w "kieszonki" konsol profilu BSP lub przyłożenie łąty sprawdzić czy ustawienie konsol w danym pionie jest w jednej linii. Jeżeli nie - ustawić konsole poprzez poluzowanie zakotwienia i wyregulowanie pozycji konsoli na otworach podłużnych umiejscowionych na stopce konsoli. Następnie sprawdzić czy zakotwienie zostało prawidłowo dokręcone (zgodnie z wytycznymi producenta zakotwienia).



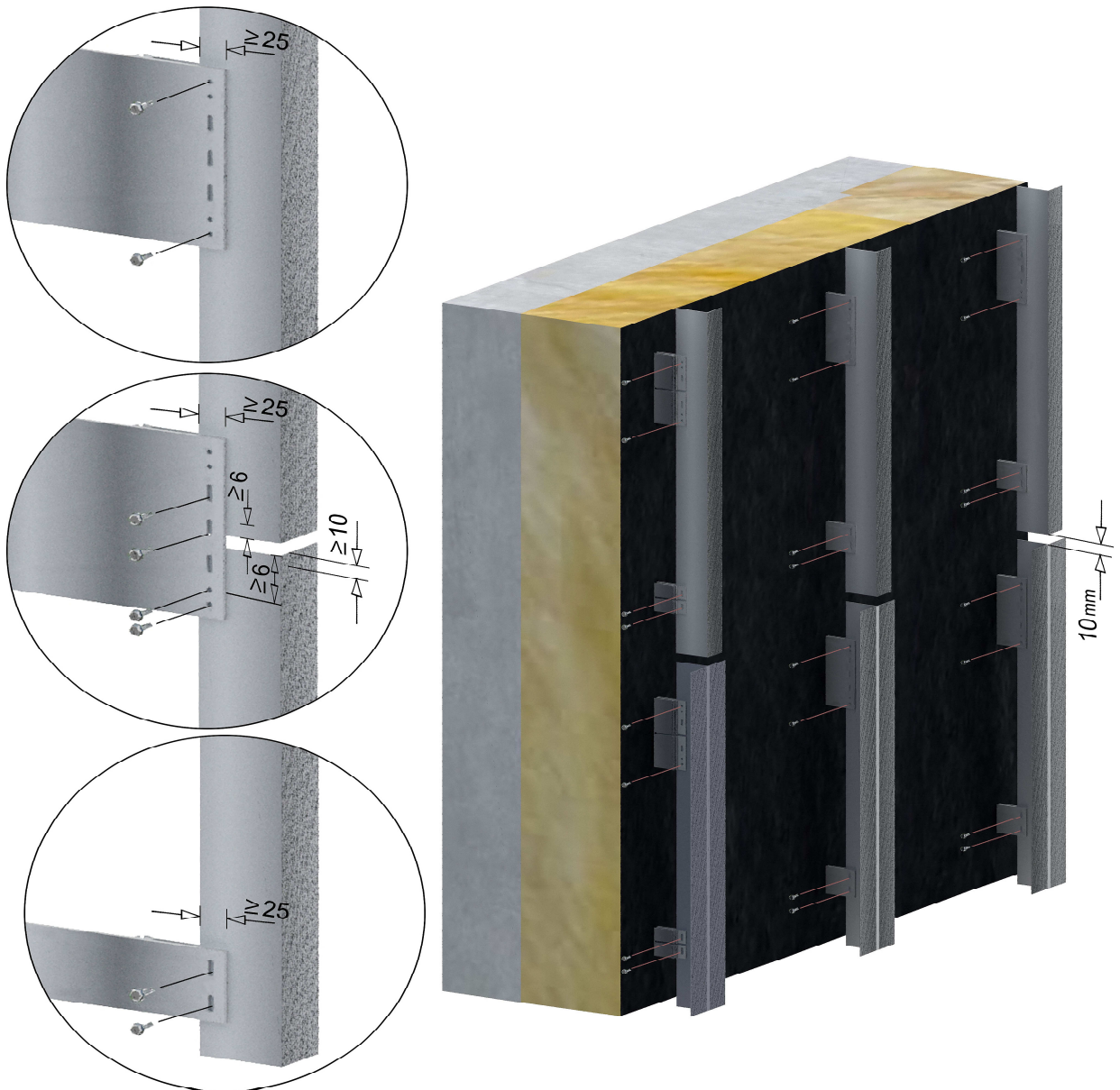
4. Montaż termoizolacji

Montaż termoizolacji powinien odbywać się zgodnie z przyjętym w projekcie systemem izolacyjnym oraz zgodnie z wytycznymi producenta systemu izolacji. Termoizolację najczęściej stanowi wełna termoizolacyjna. Szczególną uwagę należy zwrócić na ilość i rozkład kołków montażowych. Konsolle zakotwione w ścianie będą stanowiły dodatkowe podparcie dla wełny, ułatwiające jej montaż. Nie można jednak traktować ich, jako elementy mocujące wełnę a ilość kołków należy ustalić niezależnie od ilości konsol. W systemie elewacji wentylowanej zaleca się stosować wełnę mineralną z welonem. Należy ją montować welonem w kierunku zewnętrznym, tak aby stanowił on warstwę ochroną przed warunkami atmosferycznymi.



5. Montaż profili aluminiowych

Długość i rodzaj profilu należy ustalić na podstawie dokumentacji warsztatowej. Profile należy wsunąć w konsole a następnie ustawić je w płaszczyźnie za pomocą sprzętu laserowego lub rozciągniętych linek i łąt. Konsole są tak zaprojektowane, aby po wsunięciu w nie profili, utrzymywały je w zacisku dzięki specjalnej kieszonce. Profile powinny zachodzić na konsole minimum 25 mm. Po wyregulowaniu płaszczyzny należy połączyć profile z konsolami za pomocą wkrętów bądź nitów o średnicy $\varnothing 4,8$ mm zgodnie z wytycznymi producenta łączników. Zaleca się stosowanie min. 2 elementów łącznych ze stali nierdzewnej A2 lub A4 na połączenie z konsolą przesuwną oraz min 4 elementów łącznych ze stali nierdzewnej A2 lub A4 na połączenie z konsolą nośną. Lokalizacji węzłów nośnych i przesuwnych należy dokonać na podstawie projektu. Na każdy profil przypada tylko jeden węzeł nośny i dowolna ilość węzłów przesuwnych, które umożliwiają swobodną pracę rusztu. W węzłach nośnych łączniki powinny znajdować się w otworach okrągłych, natomiast w węzłach przesuwnych w otworach podłużnych. Odległość pomiędzy profilami powinna wynosić min 10mm.



6. Przygotowanie do montażu okładziny

W zależności od przyjętego sposobu montażu okładziny do profili (montaż mechaniczny lub klejony) należy przygotować powierzchnię profili do montażu wg zaleceń producenta kleju, łączników i okładziny. Należy przede wszystkim usunąć zabrudzenia z powierzchni profili. W miejscach widocznych, zaleca się podkonstrukcje zaczernić. Sprawdzić czy została zachowana minimalna odległość okładziny od izolacji i ewentualnie skorygować położenie profili, bądź izolacji.



7. Montaż okładziny

Okładzinę montować i obrabiać zgodnie z projektem wykonawczym/warsztatowym elewacji oraz wytycznymi producenta. Aby uniknąć otworowania profili w nieprawidłowy sposób, w przypadku kilkukrotnego mechanicznego montażu płyty do profili w tym samym miejscu, otwory pod łączniki należy przesuwać o co najmniej 2,5 średnicy otworu. Minimalna odległość otworu od krawędzi profilu wynosi 1,2 średnicy otworu. Należy sprawdzić również minimalną i maksymalną odległość otworów wg wytycznych producenta okładziny. Jeżeli powyższe warunki nie mogą zostać spełnione, profile należy wymienić na nowe.



8. Obróbka i czyszczenie podkonstrukcji

Cięcie i wiercenie w elementach podkonstrukcji aluminiowej BSP system można wykonywać przy pomocy ogólnodostępnych narzędzi do obróbki metali/aluminium. Należy zachować szczególną ostrożność podczas cięcia i wiercenia stosując się do zaleceń producenta narzędzi. Krawędzie podkonstrukcji aluminiowej po cięciu są ostre - istnieje ryzyko skaleczenia. Obrabianie konsol BSP na budowie jest zabronione. Wszelkie zmiany w konsoli mogą wpłynąć na jej nośność i trwałość całego systemu podkonstrukcji.

Czyszczenie podkonstrukcji o ile jest potrzebne powinno być wykonywane za pomocą miękkiej szmatki z ciepłą wodą.

W przypadku stosowania podkonstrukcji w warunkach klasy środowiska C4 zaleca się dodatkowe zabezpieczenie elementów aluminiowych poprzez anodowanie o grubości 20 mikrometrów. A miejsca w których stosuje się łączniki zaleca się dodatkowo zabezpieczyć np masą bitumiczną.

BSP